

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

Máquina injetora para moldagem por injeção de termoplásticos

1. Objeto

Bem de capital usado destinado à produção industrial de peças plásticas por processo de injeção.

2. Identificação técnica do equipamento

- Marca: ARBURG
- Modelo: 270S 250-100 U
- Tipo: Máquina injetora para moldagem por injeção de termoplásticos
- Condição: Usada

3. Descrição técnica do bem

MÁQUINA DE MOLDAR POR INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS COM CAPACIDADE DE FECHAMENTO MÁXIMA DE 250 kN, COM DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS DE 270MM, MOVIMENTOS CONTROLADOS POR SERVO REGULADORES NOS EIXOS HORIZONTAL E VERTICAL, COM UNIDADE DE INJEÇÃO COM DIÂMETRO DE ROSCA DE 25MM, VOLUME MÁXIMO DE INJEÇÃO DE 46CM³, PESO MÁXIMO DA PEÇA INJETADA DE 45G/PS E PRESSÃO MÁXIMA DE INJEÇÃO 2000BAR, COM FUNIL DE GRANULADO EM PPR – POSICIONAMENTO PRECISO DA ROSCA, COM UNIDADE DE FECHAMENTO HIDRÁULICA BASCULANTE COM ADPTADOR PARA FUNIL, COM PLACA DO MOLDE POSICIONADA NO TOPO E PLACA MÓVEL COM FECHAMENTO DE BAIXO PARA CIMA, MONOCOLOR, COM EXTRATOR HIDRÁULICO PROGRAMÁVEL, SISTEMA DE COMANDO E CONTROLE SELOGICA CONTROL SYSTEM, GABINETE ELÉTRICO, INTERFACE PARA ROBÔ E TODAS AS PARTES E PEÇAS NECESSÁRIAS PARA SEU FUNCIONAMENTO.

4. Aplicação do equipamento

O equipamento é aplicado à produção industrial de peças plásticas por injeção, podendo operar em célula produtiva integrada com periféricos e automação compatíveis com o processo.

5. Requisitos técnicos para instalação e funcionamento

- Alimentação elétrica trifásica compatível com o equipamento (faixa típica de 220/230 V).
- Sistema de água industrial para resfriamento do conjunto hidráulico e/ou do processo.
- Sistema de ar comprimido para acionamento de acessórios, válvulas pneumáticas e integração com periféricos/robôs, quando aplicável.

6. Características técnicas principais

Característica	Especificação
Força de fechamento	250 kN
Distância entre colunas	270 mm
Diâmetro da rosca	25 mm
Volume máximo de injeção	46 cm ³
Pressão máxima de injeção	2000 bar

Sistema de acionamento	Servo nos eixos horizontal e vertical
Unidade de fechamento	Hidráulica basculante
Extração	Extrator hidráulico programável
Interface	Preparação/interface para robô

Fotos.



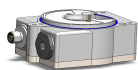
Figura 1 – vista (unidade de injeção)



Figura 2 – Vista Traseira do sistema de injeção.



Foto: Frontal (Sistema de fechamento + Sistema de injeção/ Painel de controle).

Dimensões	Comprimento: 3.089 mmx largura: 1.220mm x Altura: 1.980mm		Peso Bruto: 2 toneladas.	
Exemplo de peças plástica que podem ser fabricadas no equipamento			Peso mínimo: 29 g	Peso máximo: 65 g

--	--	--	--

Observação importante

Este memorial foi redigido exclusivamente com informações técnicas e de aplicação do bem, sem incluir dados que identifiquem a operação específica de importação, tais como números de série, ano de fabricação, dados do importador, exportador, proprietário, códigos internos, números de LPCO ou outros elementos individualizantes da operação.